

# One Shape<sup>®</sup>

Protocole *Protocol* Protokoll

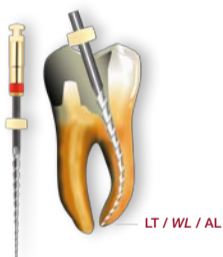
**K-File**  
(MMC) N°10



**K-File**  
(MMC) N°15



**One Shape<sup>®</sup>**



Vitesse de rotation : 400 tr/min - *Speed of rotation: 400 rpm* - Drehzahl: 400 U/min

Your Endo Specialist™



FR

- Pratiquer un mouvement de va et vient jusqu'à atteindre la longueur de travail. Lorsque l'instrument rencontre une résistance, le dégager légèrement. S'il ne pénètre plus, le ressortir du canal et le nettoyer.
- Si le cathétérisme jusqu'à 15 avec une lime K est impossible, il est conseillé d'utiliser les G-Files™ (G1+G2) à la longueur de travail estimée. Déterminer ensuite la longueur de travail avec une lime K n°15.
- Réaliser un mouvement d'appui pariétal de remontée si nécessaire.
- Vérifier la perméabilité apicale.
- Irriguer abondamment à l'hypochlorite de sodium.

One  
Shape®

EN

- *Use a slight pecking motion until the working length has been achieved. In case of resistance in tight canals, use a slightly longer stroke in a pecking motion to achieve additional upward debris removal. If significant resistance is encountered, remove and clean the instrument.*
- *If it is not possible to reach the apex with a 15 hand file (MMC 15), then use the G-Files™ (G1+G2) to the estimated working length. Then determine the working length with a 15 hand file.*
- *If necessary, perform an upward circumferential filling.*
- *Check apical patency if necessary.*
- *Irrigate thoroughly with sodium hypochlorite.*

DE

- Führen Sie eine Auf- und Abbewegung bis zu Erreichen der Arbeitslänge aus. Wenn das Instrument auf Widerstand stößt, vorsichtig zurückziehen. Falls ein erneutes Penetrieren nicht mehr möglich ist, Instrument aus dem Kanal ziehen und säubern.
- Wenn die Sondierung des Wurzelkanals und Schaffung eines Gleitpfades mit einer K-Feile bis 15 nicht möglich ist, wird die Verwendung von G-Files™ (G1+G2) bis zur geschätzten Arbeitslänge empfohlen. Anschließend die Arbeitslänge mit einer K-Feile n°15 bestimmen.
- Falls notwendig, eine unter parietaler Abstützung durchgeführte aufwärts gerichtete feilende Bewegung durchführen.
- Apikale Durchgängigkeit testen falls notwendig.
- Gründlich mit Natriumhypochlorit spülen.

0 5 10 15 20 25 30 mm

www.micro-mega.com